



Coates Screen

Technisches Merkblatt

TAMPONDRUCKFARBEN TP 260-NT

ANWENDUNG

Für Duroplaste, Glas, lackierte Flächen, Metall und NE-Metall, Polyamid, Polycarbonat, Polyester, Polymethacrylat, Polyurethan und Hart-PVC.

EIGENSCHAFTEN

Die Sorte TP 260-NT ist schnell trocknend und glänzend. Sie ist ausgezeichnet beständig gegen viele organische Lösemittel, Chemikalien, verdünnte Alkalien und Säuren. Die Beständigkeit gegen mechanischen Abrieb ist ebenfalls sehr gut.

FARBTÖNE

Die Farbtöne der Reihe TP 260-NT sind in ihrer Pigmentierung schwermetallfrei und entsprechen den Bestimmungen der EN 71, Teil 3, Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente.

EINSTELLUNG FÜR DEN TAMPONDRUCK

Die 2-Komponenten Tampondruckfarben TP 260-NT werden mit dem Härter TP 219 nach folgenden Gewichtsteilen gemischt:

2 Gewichtsteile Farbe : 1 Gewichtsteil Härter TP 219

Durch Zugabe von 15 - 30% Zusatzmittel A wird die Farbe druckfertig eingestellt. Zum Verzögern wird TPD verwendet. Die Topfzeit der angemischten Farbe beträgt ca. 6 Stunden. Danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.

TROCKNUNG

Die 2-Komponenten Tampondruckfarbe Sorte TP 260-NT trocknet nach Zugabe des Härters TP 219 chemisch-physikalisch. Bei Raumtemperatur (20-25°C) beträgt die Trockenzeit ca. 2 Minuten. Bei Wärmeeinwirkung und Luftumwälzung beträgt die Trockenzeit ca. 30-40 Sekunden. Durch Verwendung eines Leister-Gerätes wird die Trockenzeit auf einige Sekunden verkürzt.

Die mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung in ca. 5-6 Tagen erreicht.

REINIGUNG

Zur Reinigung von Klischees und Werkzeugen sind unser Verdünner VD 40 und Klischee Spray geeignet.

VERPACKUNG

Tampondruckfarben TP 260-NT werden ausschließlich in 1 ltr. Gebinden geliefert.

LAGERBESTÄNDIGKEIT

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett.

KENNZEICHNUNG

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter nach Verordnung (EG) 1907/2006 enthalten die Kennzeichnung nach Europäischer Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG) und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung.

Die in den Sicherheitsdatenblättern gemachten Angaben beziehen sich auf vorschriftsmäßige Anwendung nach diesem Merkblatt.

STANDARDFARBTÖNE			
zitronengelb	TP 260/10-NT	ultrablau	TP 260/32-NT
zitronengelb, hochdeckend	TP 260/10-HD-NT	dunkelblau	TP 260/33-NT
mittelgelb	TP 260/11-NT	türkis	TP 260/34-NT
mittelgelb, hochdeckend	TP 260/11-HD-NT	violett	TP 260/37-NT
dunkelgelb	TP 260/12-NT	violett, hochdeckend	TP 260/37-HD-NT
dunkelgelb, hochdeckend	TP 260/12-HD-NT	hellgrün	TP 260/40-NT
orange	TP 260/15-NT	hellgrün, hochdeckend	TP 260/40-HD-NT
orange, hochdeckend	TP 260/15-HD-NT	tannengrün	TP 260/41-NT
ockergelb	TP 260/17-NT	brillantgrün	TP 260/42-NT
hellrot	TP 260/20-NT	hellbraun	TP 260/50-NT
hellrot, hochdeckend	TP 260/20-HD-NT	dunkelbraun	TP 260/51-NT
signalrot	TP 260/21-NT	dunkelbraun, matt	TP 260/51-MT-NT
signalrot, hochdeckend	TP 260/21-HD-NT	weiß	TP 260/60-NT
karminrot	TP 260/22-NT	weiß, hochdeckend	TP 260/60-HD-NT
karminrot, hochdeckend	TP 260/22-HD-NT	weiß, matt	TP 260/60-MT-NT
rosa	TP 260/25-NT	schwarz	TP 260/65-NT
hellblau	TP 260/30-NT	schwarz, hochdeckend	TP 260/65-HD-NT
hellblau, hochdeckend	TP 260/30-HD-NT	schwarz, matt	TP 260/65-MT-NT
mittelblau	TP 260/31-NT		
Andere Farbtöne können im Rahmen der Sondertonregelungen hergestellt werden.			
RASTERFARBEN NACH EUROPASKALA			
gelb	TP 260/180-NT		
magenta	TP 260/181-NT		
cyan	TP 260/182-NT		
C-MIX 2000 GRUNDFARBEN			
zitronengelb	TP 260/Y30	violett	TP 260/V50
goldgelb	TP 260/Y50	blau	TP 260/B50
orange	TP 260/O50	grün	TP 260/G50
scharlach	TP 260/R20	schwarz	TP 260/N50
rot	TP 260/R50	weiß	TP 260/W50
magenta	TP 260/M50	Lack	TP 260/E50

BRONZEFARBEN

Reichgold	TP 260/75-AB-NT
Reichbleichgold	TP 260/76-AB-NT
Bleichgold	TP 260/77-AB-NT
Kupfer	TP 260/78-AB-NT
Silber	TP 260/79-AB-NT

METALLGLANZFARBEN

Reichgold	TP 260/75-MG
Reichbleichgold	TP 260/76-MG
Bleichgold	TP 260/77-MG
Kupfer	TP 260/78-MG
Silber	TP 260/79-MG

Andere Farbtöne können im Rahmen der Sondertonregelung hergestellt werden.

Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen. – Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. APRIL 2008 – VERSION Nr. 5

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>
